RVT Rühr- und Verfahrenstechnik

Maier & Richter GmbH
84513 Töging am Inn - Alzstraße 1
Telefon +49 (0)8631 39 89-0 Telefax +49 (0)8631 39 89-40 Email: zentrale@rvt-systeme.de

Datenblatt zur Rührwerksauslegung

Firma: _____ Ort: _____
Abteilung: _____ Ansprechpartner: _____ Telefon: _____
zu Anfrage Nr.: _____ Pos.-Nr.: _____ vom: _____

Rührgut

Bezeichnung	Menge (m³)	Dichte (kg/m³)	dyn. Viskosität (mPas)	Temp. (C°)	FESTSTOFFE	Menge (kg)	Körnung (mm)
Endprodukt							

Rühraufgabe ☐ Lösen ☐ Mischen ☐ Dispergieren
☐ Suspendieren ☐ Emulgieren ☐ Wärmeaustausch

Intensität ☐ schwach ☐ mittel ☐ stark
☐ Rührgut schäumt ☐ Schaumbildung vermeiden

Arbeitsweise ☐ diskontinuierlich ☐ kontinuierlich; Durchsatz _____ (m³/h)
☐ nur bei gefülltem Behälter ☐ auch während der Füllung bzw. Entleerung

Rührdauer ☐ kurzzeitig ☐ Dauerbetrieb (mehr als 8 h/Tag)

Werkstoff ☐ unleg. Stahl ☐ Edelstahl W. Nr. ☐ unleg. Stahl - hartg.
☐ unlegierter Stahl - verkleidet mit: _____ ☐ _____

Rührwerks-dichtung ☐ keine ☐ Labyrinth ☐ Stopfbuchse
☐ Gleitringdichtung einfachw. ☐ GLRD doppeltw. ☐ _____

Antriebsmotor ☐ IEC Normmotor ☐ Schutzart IP _____ ☐ Explosionsschutz
Betriebsspannung _____ Volt Drehstrom; Frequenz ___ Hz

Rührbehälter:

Aufstellung im Freien ☐ Ja ☐ Nein Ø ____. Länge _____ mm

☐ zylindrisch ☐ stehend ☐ liegend Gesamthöhe über Böden _____ mm

☐ rechteckig Abmessungen: _____ mm

☐ Druck: _____ bar ☐ Temperatur: _____ °C

EX-Daten nach RL94/9EG (Atex):

Zone innerhalb Behälter Zone 0 ☐ Zone 1 ☐ Zone 2 ☐ kein EX-Bereich

Zone außerhalb Behälter Zone 1 ☐ Zone 2 ☐

Temperaturkl. T 3 ☐ T 4 ☐

Bemerkungen: _____