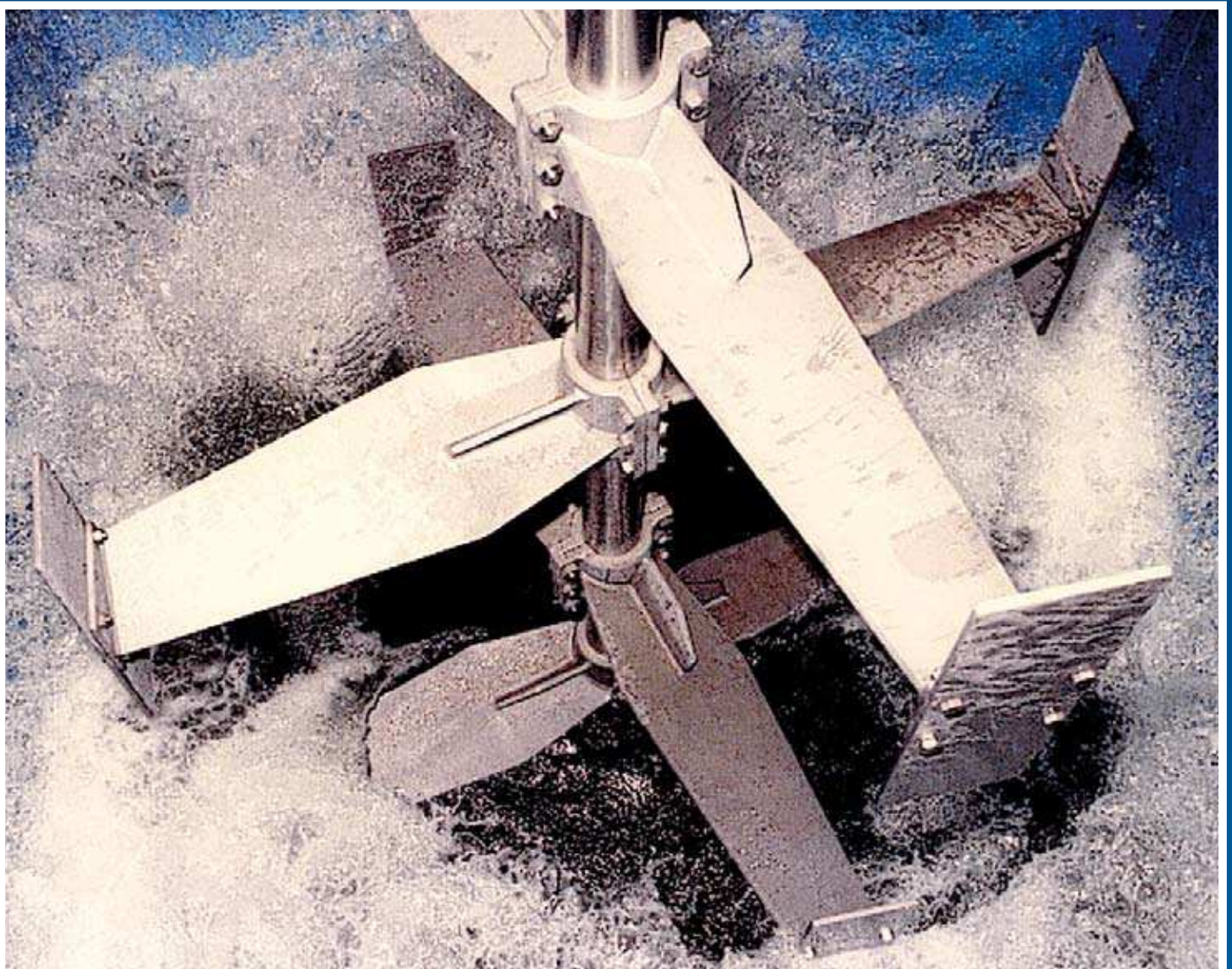




Agitators / Stirrers / Mixers
Rührwerke / Rührelemente / Mischer



flexibility. experience. power.





our passion.

Geschäftsführende Gesellschafter / Managing partners: Stefan J. Richter Norbert R. Maier



Agitator Technology and Process Engineering since 1972

Lines of Business



- Chemical industry
- Chemische Industrie



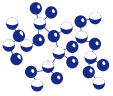
- Pharmaceutical industry
- Pharmaindustrie



- Petrochemical industry
 - Oil refinery
 - Plastics industry
- Petrochemische Industrie
 - Ö raffinerien
 - Kunststoffindustrie



- Waste water treatment
- Abwasseraufbereitung



- Biotechnology
- Biotechnologie



- Paint & lacquers
- Farben- und Lackindustrie



- Food
- Nahrungsmittelindustrie



- Laboratory / Research
- Laboratorium / Forschung



- Beverage industry
- Getränkeindustrie



- Power technology
- Energieerzeugung



- Cosmetic industry
- Kosmetische Industrie



- Explosion / Hazardous area (e.g. RL94/9/EG)
- Explosionsschutz- / Gefahrenbereiche (z.B. RL94/9/EG)

your business.

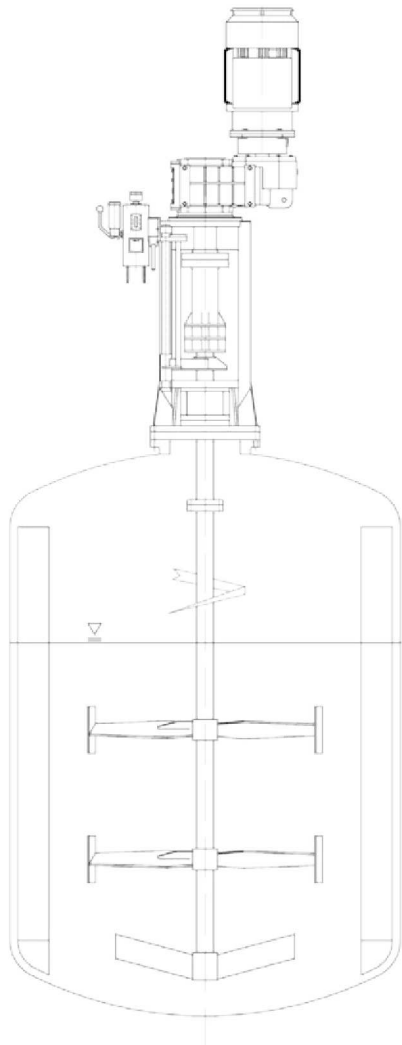


RVT Rühr- und Verfahrenstechnik Maier and Richter GmbH was established in 1972 and has become one of the leading agitator and mixer companies world wide.



Die Firma RVT Rühr- und Verfahrenstechnik Maier & Richter GmbH wurde 1972 gegründet und hat sich weltweit zu einem der bedeutendsten Hersteller von Rührwerken und Mischern entwickelt.

Planning / Construction



- Definition of tasks for special stirring applications by the individual customer
- Aufgabenstellung für bestimmte Rühranwendung durch den Kunden
- Development of different solutions for customer-specific requirements
- Erarbeiten unterschiedlicher Lösungsansätze für die kundenspezifische Rühraufgabe
- Making decisions for optimal solutions on the basis of close cooperation with the customer
- Entscheidung für optimale Lösung, in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden
- Calculation of complex machine components and special constructions on the basis of long-term experience and state of the art
- Berechnung komplexer Maschinenbauteile und Sonderkonstruktionen, auf Basis langjähriger Erfahrung und neuestem Stand der Technik
- Keeping to branch-specific standards, guidelines and safety requirements
- Beachtung und Einhaltung branchenspezifischer Normen, Richtlinien und Sicherheitsanforderungen.
- Design of all agitator components in CAD assembly drawings
- Darstellung aller Rührwerkskomponenten in CAD-Übersichtszeichnungen
- True-to-scale drawing of all individual components including detailed specifications for the in-plant production
- Maßstabsgetreue Zeichnung aller Einzelkomponenten mit detailgetreuen Angaben für die werksinterne Fertigung



creating **your solutions.**



We use newest technology for planning, calculation, design and manufacturing and we have a certified quality system acc. DIN EN ISO 9001:2000



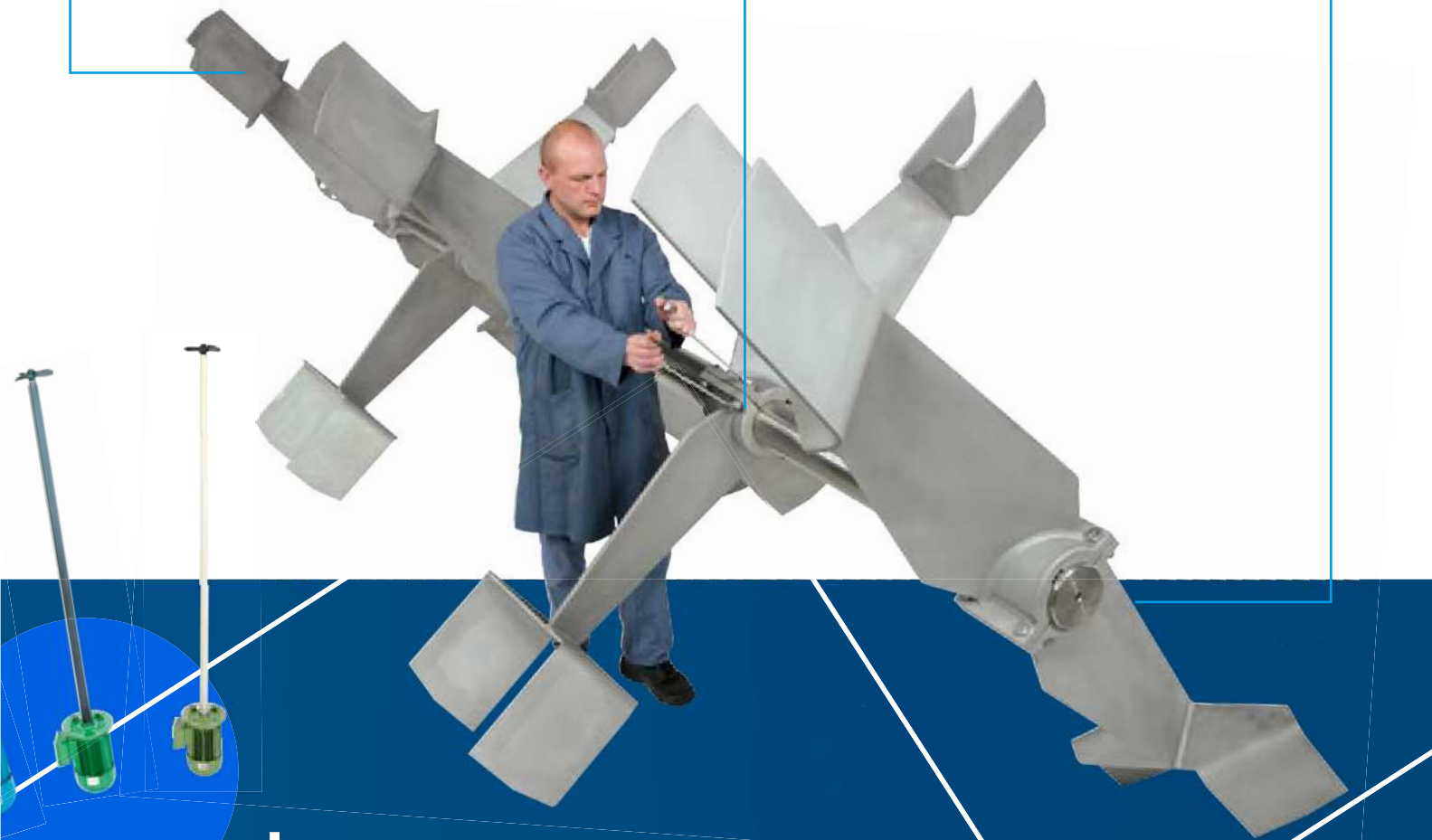
Wir verwenden modernste Technologien für Planungen, Berechnungen, Design und Produktion. Wir erfüllen die Anforderungen des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001:2000 und sind entsprechend zertifiziert.

Production / Controlling

- Precise production of robust shafts made of standard materials as well as high quality materials, such as carbon steel, stainless steel, hastelloy, duplex, monel, inconel, titanium
- Passgenaue Fertigung robuster Wellen, sowohl aus Standard- als auch hochwertigen Materialien wie z.B. C-Stahl, Edelstahl, Hastelloy, Duplex, Monel, Inconel, Titan

- Sophisticated forms and setting angles of the stirrers improve the efficient energy input during the mixing process
- Komplexe Formen und Anstellwinkel der Rührorgane bewirken einen effizienten Energieeintrag während des Rührprozesses

- Reliable connection of stirrer and shaft for safely transferring torques. Easy assembly and low maintenance requirements
- Verlässliche Verbindung zwischen Rührorgan und Welle zur sicheren Übertragung von Drehmomenten. Einfache Montage und geringe Wartungsanforderungen.



any size.



With over 35 years experience in mixing applications, mechanical and process engineering, RVT has become well known as an honest and reliable partner and is renowned for its high quality products all over the world.



Mit über 35 Jahren an Erfahrung in der Rührtechnik, im Maschinenbau und in der Verfahrenstechnik erlangte RVT weltweite Anerkennung als seriöser und verlässlicher Partner sowie als Lieferant von Maschinen mit hoher Qualität.

Special designed agitators

NS-SCH-Series:

- Heavy power machines with specially welded housings
- Maschinen mit enormen Leistungen und Sondergehäusen in Schweisskonstruktion

Special designed:

- Agitators for special applications
- Rührwerke für spezielle Anwendungsfälle

Standard machines

DS-Series:

- Simple, high speed agitators
- Einfache Schnellläuferührwerke

GMF-Series:

- Parallel motor geared low speed agitators
- Langsamlaufende Getriebemischer

RNS-Series:

- Middle power agitators
- Rührwerke im mittleren Leistungsbereich

NRK/NRL-Series:

- Heavy power agitators
- Hochleistungsührwerke

NS-Series:

- Modular principle: Covers the whole available power range
- Baukastensystem; deckt das gesamte Standard-Leistungsspektrum ab

GMK-Biogas

- Agitators for the biogas production
- Rührwerke für die Biogasproduktion

- High-performance drive motors
- Leistungsstarke Antriebsmotoren

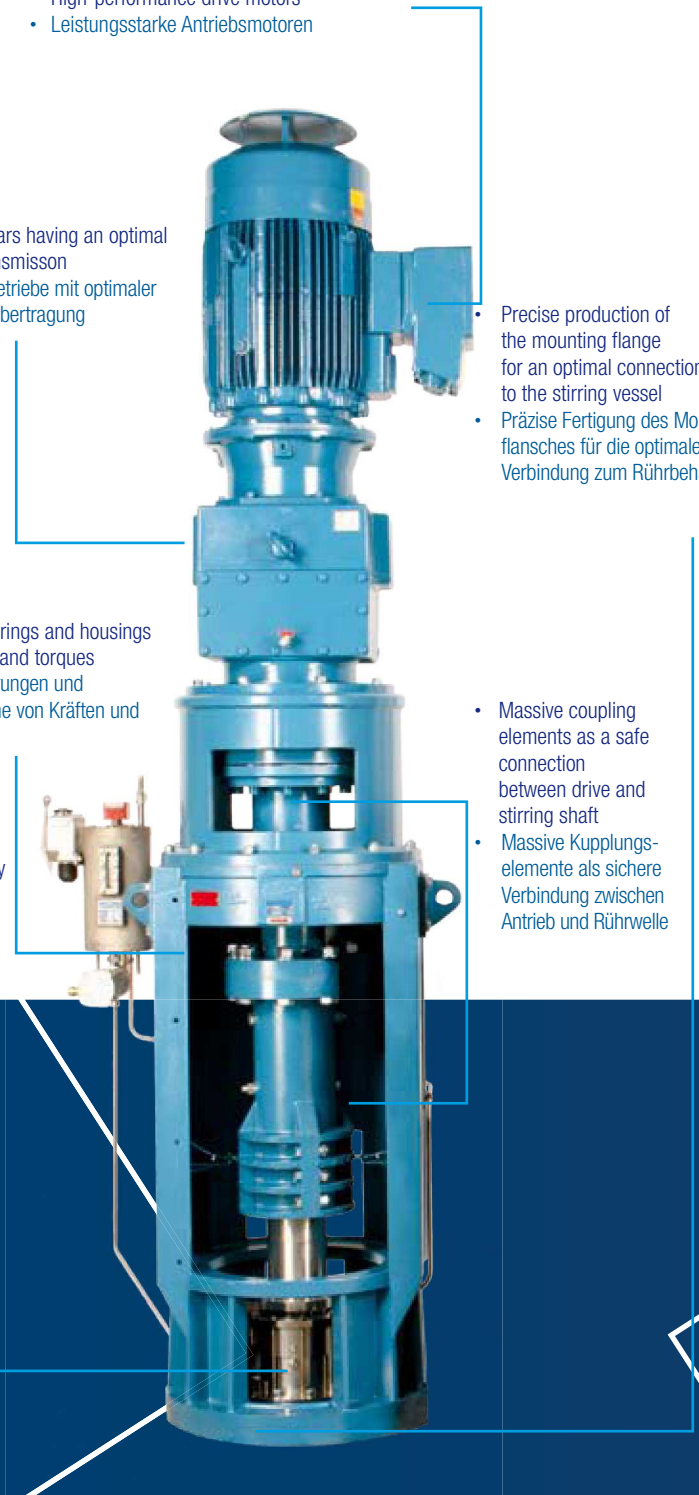
- Robust gears having an optimal power transmission
- Robuste Getriebe mit optimaler Leistungsübertragung

- Precise production of the mounting flange for an optimal connection to the stirring vessel
- Präzise Fertigung des Montageflansches für die optimale Verbindung zum Rührbehälter

- Highly stressable bearings and housings for taking up powers and torques
- Hochbelastbare Lagerungen und Gehäuse zur Aufnahme von Kräften und Drehmomenten

- Massive coupling elements as a safe connection between drive and stirring shaft
- Massive Kupplungselemente als sichere Verbindung zwischen Antrieb und Rührwelle

- Highly reliable gasket systems for all kinds of application, chosen individually
- Hochverlässliche Dichtungssysteme, für jeden Anwendungsfall individuell ausgewählt



any application.



As a result of the company's organisation and structure RVT has a very fast internal data and knowhow flow, short working times and the best job handling. Hence, RVT is at the most flexible grade and able to build specially designed agitators as well as the standard machines.



Aufgrund der Organisation und der Struktur des Unternehmens zeichnet sich RVT durch einen schnellen internen Daten- und Informationstransfer, kurze Bearbeitungszeiten sowie eine hervorragende Auftragsabwicklung aus. Daher ist RVT sowohl bei Sonderanfertigungen als auch bei Standardmaschinen in höchstem Maße flexibel.

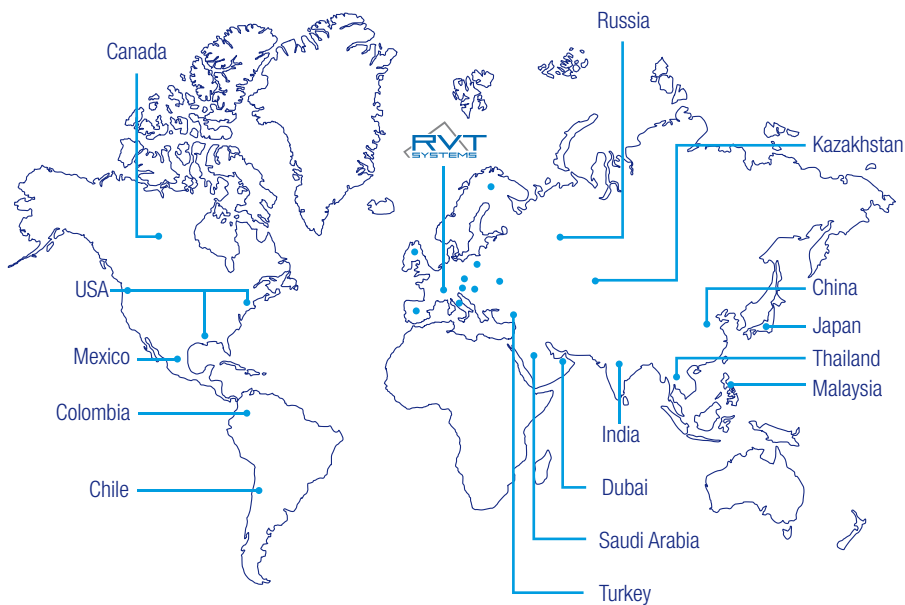
Delivery

World-wide delivery places (assortment) for RVT machines

Weltweite Standorte (Auswahl) von RVT-Anlagen

Europe:

- Spain
- United Kingdom
- Italy
- Finland
- Poland
- Ukraine
- Austria
- Czech Republic
- Hungary



Our Qualities

- Experience for decades
- Jahrzehntelange Erfahrung
- Great flexibility
- Große Flexibilität
- High reliability
- Hohe Zuverlässigkeit
- Qualified staff
- Qualifiziertes Personal
- Quality management system, certified acc. to DIN EN ISO 9001: 2000
- Qualitätssicherungssystem mit Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Excellent international references
- Hervorragende internationale Referenzen
- Well-known partners
- Renommierter Vertragspartner
- Special know-how for challenging projects
- Spezielles Know-How für anspruchsvolle Projekte
- Intensive customer-care
- Intensive Kundenbetreuung
- Outstanding after-sales service
- Außergewöhnlicher „after-sales“ Service

any place.



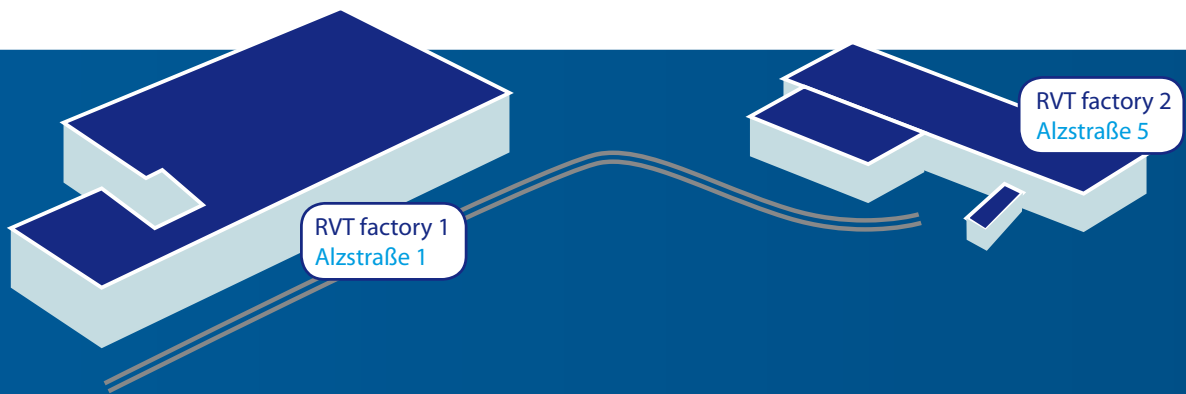
Where do You want  to fulfill your wishes?

History

- 1972 Foundation of the company
Rühr- und Verfahrens-Technik Karl & Lang
as an engineering office
- 1974 Starting the production of agitator parts
- 1983 Construction of new production plants
(factory 1) and offices
- 1985 Extending mechanical production
- 1989 Changeover to CAD
- 1993 1993 Introduction of a quality management
system
- 1995 New construction of a production hall
(factory 2)
- 2003 Starting the production of agitators for
biogas production
- 2007 Addition of storehouse to factory 1
- 2007 Attorney Mr. Norbert R. Maier and
Dipl.-Ing. (FH) Mr. Stefan Richter are
nominated managers
- 2008 On January 1, 2008 the company was
transferred to the above-mentioned
managers (Management-Buy-Out)
- 2008 Change of the company's name to
RVT Rühr- und Verfahrenstechnik
Maier & Richter GmbH



- Gründung der Firma Rühr- und
Verfahrens-Technik Karl & Lang
als Ingenieurbüro
- Beginn der eigenen Fertigung von Rührwerksteilen
- Bau neuer Produktionsstätten
(Werk 1) und Büros
- Ausbau der mechanischen Fertigung
- Umstellung auf CAD
- Einführung des Qualitäts-
managements
- Neubau einer Produktionshalle
(Werk 2)
- Beginn der Fertigung von Rührwerken für
die Biogasproduktion
- Anbau einer Lagerhalle an das Werk 1
- Rechtsanwalt Norbert R. Maier und
Dipl.-Ing. (FH) Stefan Richter werden zu
Geschäftsführern ernannt
- Zum 01.01.2008 Übergabe des Unter-
nehmens an die beiden vorgenannten
Geschäftsführer (Management-Buy-Out)
- Umfirmierung des Unternehmens in
Fa. RVT Rühr- und Verfahrenstechnik
Maier & Richter GmbH



Concept and Design by art-connect GmbH 01/09



RVT Rühr- und Verfahrenstechnik Maier und Richter GmbH
 Alzstraße 1 • 84513 Töging a. Inn • Germany
 Tel.: +49 (0) 8631 3989 0 • Fax: +49 (0) 8631 3989 40
 Email: zentrale@rvt-systeme.de
 www.rvt-systeme.de